

| Macchina o utensilo utilizzato | | | | | |
|---|-------------------------|----------------------|------------------------|--|------|
| Tempo lavorazione | Coefficiente correzione | Tempo di esposizione | Livello di esposizione | Origine dato | Tipo |
| (%) | | (%) | [m/s ²] | | |
| 1) Rullo compressore (generico) | | | | | |
| 75,8 | 0,8 | 60,0 | 0,7 | [E] - Valore tipico strutturatura (solo PSC) | HAV |
| HAV - Esposizione A(B) | | 75,00 | 0,503 | | |
| Fascia di appartenenza: | | | | | |
| Meno-Gravità (MGV) = "Non presente" | | | | | |
| Coppo-Intero (CMI) = "Compreso tra 0,3 e 3 m/s ² " | | | | | |
| Mansioni: | | | | | |
| Rullo-compressore. | | | | | |

SCHEDA: Vibrazioni per "Pavimentista battuti industriali"

Analisi delle attività e dei tempi di esposizione con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 17, I del C.P.T. Torino (l'istruttoria edili in genere - Nuove costruzioni): a) utilizzo livellatrice ad elica per 20%, b) taglio giunti per 20%.

| Macchina o utensilo utilizzato | | | | | |
|---|-------------------------|----------------------|------------------------|--|------|
| Tempo lavorazione | Coefficiente correzione | Tempo di esposizione | Livello di esposizione | Origine dato | Tipo |
| (%) | | (%) | [m/s ²] | | |
| 1) Livellatrice ad elica (generico) | | | | | |
| 20,8 | 0,8 | 30,0 | 3,7 | [E] - Valore tipico strutturatura (solo PSC) | HAV |
| 2) Tagliag giunti (generico) | | | | | |
| 2,8 | 0,8 | 1,6 | 6,8 | [E] - Valore tipico strutturatura (solo PSC) | HAV |
| HAV - Esposizione A(B) | | 23,00 | 2,882 | | |
| Fascia di appartenenza: | | | | | |
| Meno-Gravità (MGV) = "Compreso tra 2,5 e 5,0 m/s ² " | | | | | |
| Coppo-Intero (CMI) = "Non presente" | | | | | |
| Mansioni: | | | | | |
| Adatto alla realizzazione di pavimentazione architettonica. | | | | | |

SCHEDA: Vibrazioni per "Posatore pavimenti a rivestimenti"

Analisi delle attività e dei tempi di esposizione con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 18 del C.P.T. Torino (l'istruttoria edili in genere - Nuove costruzioni): a) battitura pavimento (utilizzare battipiatte) per 2%.

| Macchina o utensilo utilizzato | | | | | |
|---|-------------------------|----------------------|------------------------|--|------|
| Tempo lavorazione | Coefficiente correzione | Tempo di esposizione | Livello di esposizione | Origine dato | Tipo |
| (%) | | (%) | [m/s ²] | | |
| 1) Battipiatte (generico) | | | | | |
| 5,8 | 0,8 | 4,0 | 8,8 | [E] - Valore tipico strutturatura (solo PSC) | HAV |
| HAV - Esposizione A(B) | | 5,00 | 1,780 | | |
| Fascia di appartenenza: | | | | | |
| Meno-Gravità (MGV) = "Infiores a 2,5 m/s ² " | | | | | |
| Coppo-Intero (CMI) = "Non presente" | | | | | |
| Mansioni: | | | | | |
| Adatto alla posa di pavimenti per esterni. | | | | | |